



6. Technische Spezifikationen

Technisch Merkmale	
Zentral Prozessor	Pentium
Arbeitsspeicher (RAM)	8MB, optional 16MB oder 32 MB
Datenträger Disketten Festplatte	3,5" Disketten mit 1,44 MB, DOS-kompatibel 1,6 GB
Programmierformat	HURCO Dialog Format und NC
Übertragungsrate (Baud Rate)	115.200 bei NC
Bildschirme	2 x 12" Bildschirme
Schnittstellen	2 x serielle (RS-232)
Anzahl NC-Achsen	3 (X,Y,Z) – Option 4 (A) + 5 (B) **
Auflösung in den NC-Achsen System-Auflösung X-, Y-, Z-Achse System-Auflösung A- und B-Achse Programm-Auflösung X-, Y-, Z-Achse Programm-Auflösung A- und B-Achse	0,0005 mm 0.0001° 0,001 mm 0.002°
konturabhängige Vorschubgeschwindigkeit Programmierbar im Dialog Format Über Potentiometer	3,0 - 7600 mm/Min. * 3,0 – 11400 mm/Min. *
Eilgang	10 m/Min. bis 24 m/Min. (abhängig vom Maschinentyp)
Servo-Update Rate	100 µsec
Block transfer Rate	1 msec

** Im NC-Modus

* Maschinen und konturabhängig

HURCO GmbH
Werkzeugmaschinen
CIM-Bausteine
Vertrieb und Service

Gewerbestraße 5 a
85652 Landsham/München

Telefon
+49 (0)89-90 50 94-0
Telefax
+49 (0)89-90 50 94-90

<http://www.hurco.de>
E-Mail: info@hurco.de

Bank one, NA
BLZ 503 304 00
Konto 1 003 747
S.W.I.F.T.-Adress:
FNBC DE FX

Dresdner Bank
München
BLZ 700 800 00
Konto 565 299 600

HypoVereinsbank
München
BLZ 700 202 70
Konto 46 233 034
SWIFT (BIC): HYVEDEMM

Ust.-Id.-Nr.:
DE 129 378 783

München
HRB Nr. 67 903

Geschäftsführer
Gerhard Kohlbacher