

## 2. Technische Information

## Hauptantrieb 9 000 min<sup>-1</sup>

AC-Servomotor

**Drehmoment** an der Spindel verfügbar,  
Wirkungsgrad eingerechnet. .... siehe Diagramm

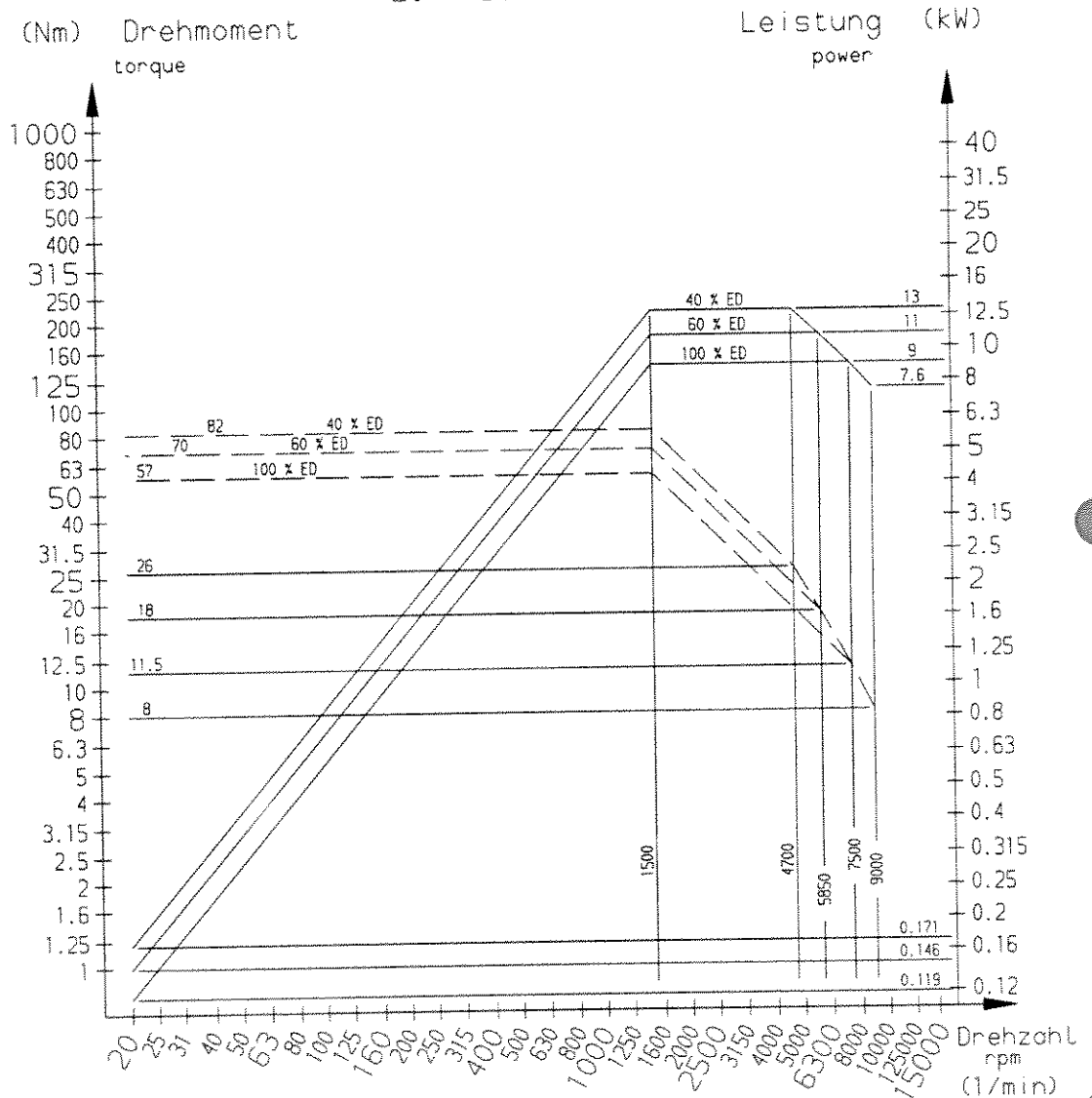
**Motorleistung** bei 100% ED ..... kW ..... 9  
bei 40% ED ..... kW ..... 13

**Drehzahl** Stufenlos programmierbar ..... min<sup>-1</sup> ..... 20 - 9 000

## Drehmoment-Leistungsdigramm

Hauptantrieb  
20 - 9 000 min<sup>-1</sup>  
10.235 299

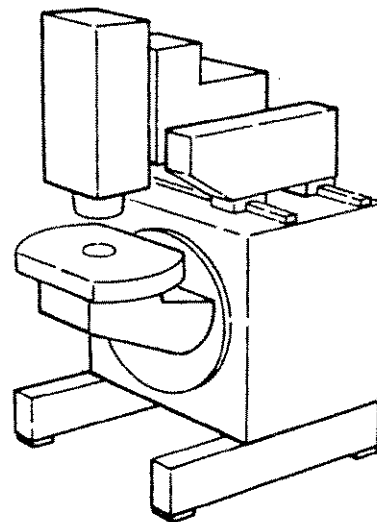
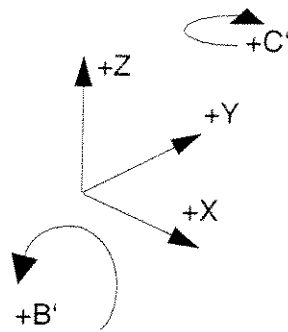
20 - 9000 1/min



## Vorschubantrieb

	AC-Servomotoren .....	für Achse .....	X, Y, Z
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	X-, Y-, Z-Achse	stufenlos programmierbar .....	mm/min..... bis 10 000
<b>Eingabefeinheit</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	mm.....	0,01
<b>Eilgang</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	m/min.....	12

## Bewegungsrichtungen



## Wegmeßsystem

<b>Auflösung</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	mm.....	0,001
<b>Positionstoleranz</b>	X-, Y-, Z-Achse		
	• bei direktem Meßsystem .....	mm.....	0,010

## Arbeitsbereich

<b>Fahrweg</b>	X-Achse.....	mm.....	500
	Y-Achse.....	mm.....	400
	Z-Achse.....	mm.....	400

## Arbeitsspindel

<b>Werkzeugaufnahme</b>	Steilkegelschaft .....SK 40 DIN 69871 Siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel.
<b>Werkzeugspannung</b>	pneumatisch / mechanisch
<b>Anzugsbolzen</b>	DIN 69 872 bzw. ISO 7388/2 Typ B

## Werkzeugwechsler mit -Magazin

Magazinplätze .....	Stck.....	16
max. Werkzeugdurchmesser (siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel)		
max. Werkzeuglänge ab Spindelnase .....	mm.....	290
max. Werkzeuggewicht, bei autom. Werkzeugwechsel .....	kg .....	6
max. Werkzeug-Gesamtgewicht im Magazin .....	kg .....	50

## Arbeitstische

<b>Rundtisch mit Schwenkachse</b>	Aufspannfläche .....	mm .....	Ø 700 x 500
	Abstand der T-Nuten / Größe .....	mm.....	63 / 14 H7
	Zentrierbohrung .....	mm.....	Ø 30 H7
	Drehbereich .....	° .....	360
	Tischplattenklemmung .....		mechanisch
	Schwenkbereich .....	° .....	+ 95 / - 10
<b>Zulässige Belastung der Arbeitstische</b>	Rundtisch mit Schwenkachse (tischmittig) .....	kg.....	200